



Decreto Rep. n° 8864 Prot. n° 203264
Data 21.11.2019
Titolo III Classe V
UOR SOFPL

VISTO lo Statuto del Politecnico di Milano;
VISTO il D.M. 3.11.1999, n.509;
VISTO il D.M. 22.10.2004, n. 270;
VISTO il Regolamento Didattico di Ateneo;
VISTO il Regolamento dei Master universitari del Politecnico di Milano emanato con D.R. n. D.R. n. 2235 del 05.08.2013;
ACQUISITO il parere favorevole del Senato accademico nella seduta del 18.11.2019, in merito all'istituzione ed attivazione di proposte di Master universitari, tra i quali il Master universitario di I livello "POLIS-MAKER PER LA QUALITA' DEL VIVERE E LO SVILUPPO URBANO SOSTENIBILE"

DECRETA

È istituito e attivato per gli anni 2020/2021 il Master universitario di I livello "POLIS-MAKER PER LA QUALITA' DEL VIVERE E LO SVILUPPO URBANO SOSTENIBILE".

ART. 1

Caratteristiche del Master

Presso il Consorzio CIS-E è istituito e attivato il Master universitario di I livello "POLIS-MAKER PER LA QUALITA' DEL VIVERE E LO SVILUPPO URBANO SOSTENIBILE".

La sede amministrativa del Master universitario è presso il Consorzio CIS-E, la Scuola di riferimento è la Scuola di Ingegneria Civile, Ambientale e Territoriale. Direttore del Master universitario è il prof. Angelo Caruso di Spaccaforo, Vice direttore è il prof. Santiago Caprio.

La Commissione del corso di Master universitario è composta dai professori del Politecnico di Milano: Angelo Caruso di Spaccaforo, Santiago Caprio, Giovanni Lonati, Giovanna Fossa, Fulvia Pinto, Maria Antonia Brovelli, dal ptof. Antoine Wasserfallen dell'EU Business School, Geneva & Montreux; dalla prof.ssa Gabriella Gilli dell'Università Cattolica del Sacro Cuore, dal dott. Lucio Fumagalli di BAICR Cultura della Relazione, dall'avv. Elisabetta Cicigoi International Law and Practice Section del New York State Bar Association.

ART. 2

Obiettivo formativo e sbocchi occupazionali

Il percorso formativo del Master, nell'attuale momento di congiuntura economica, si propone di fornire gli strumenti metodologici ed operativi richiesti dalla valutazione delle scelte di trasformazione degli insediamenti urbani, percepite nella loro complessa unitarietà. Per un recupero della qualità del vivere congiuntamente allo sviluppo economico ne consegue, nell'impostazione del master, una costante attenzione verso lo 'spazio esistenziale' e, quindi, nei confronti degli insediamenti urbani di qualsiasi dimensione (anche i piccoli borghi) percepiti in chiave non soltanto materiale, ma anche immateriale. Tale sensibilità connota i singoli contributi specialistici derivanti dalle molteplici discipline di supporto sia alla lettura dei fenomeni insediativi, sia alla formulazione di ipotesi di intervento. La valutazione economica dei progetti di intervento, associando l'Estimo dei beni privati a quello dei beni pubblici, è approfondita nella sua dimensione applicativa in relazione ai molteplici approcci adottati dai differenti soggetti che partecipano alla formazione e trasformazione dell'ambiente costruito.

Il corso si rivolge, in particolare, a coloro i quali si occupano dello sviluppo e della trasformazione della città e del territorio in veste di pubblici funzionari, professionisti, promotori di operazioni di Project-Financing, imprenditori immobiliari, operatori finanziari e del settore assicurativo, di quello no profit, in sostanza a tutte quelle figure che si trovano a svolgere attività riconducibili al Program-Manager e, più precisamente, al cosiddetto 'Polis-Maker', un Value manager con competenze nelle politiche di gestione del territorio urbano ed in particolare delle Urban Policies promosse a livello ONU/UNECE. Con tale progetto didattico si intende così soddisfare una domanda di specialisti dalle conoscenze in campo tecnico, economico, sociale, aziendale e giuridico, in grado di valutare ed analizzare casi e situazioni, ma altresì di organizzare, sviluppare e gestire progetti complessi nei quali fattori sociali e culturali interagiscono con i comportamenti e le strategie dei differenti attori del processo edilizio; a queste competenze si associa la crescente rilevanza della capacità negoziale, anche nei rapporti fra pubbliche amministrazioni e privati.

Il corso sarà erogato in lingua inglese.

ART. 3

Contenuti e organizzazione della didattica

Il Master universitario inizierà ad **aprile 2020** e terminerà ad **aprile 2021**.

Il percorso formativo del Master si propone di fornire gli strumenti metodologici ed operativi richiesti dalla valutazione delle scelte di trasformazione urbana, percepite nella loro complessa unitarietà. Il corso si rivolge, in particolare, a coloro i quali si occupano dello sviluppo e della trasformazione della città e del territorio in veste di pubblici funzionari, professionisti, promotori di operazioni di project-financing, imprenditori immobiliari, operatori finanziari e del settore assicurativo, di quello no profit, in sostanza a tutte quelle figure che si trovano a svolgere attività riconducibili al program-manager e, più precisamente, al cosiddetto 'Polis-maker' con competenze nelle politiche di gestione del territorio urbano. Il Master universitario si svolgerà con un doppio percorso formativo, rispettivamente costituito dalla didattica presenziale e dalla didattica online. La modalità presenziale risulta integrata da ulteriori 120 ore di workshop rivolte a orientamento degli allievi al mondo del lavoro seguite da un'esperienza professionale attraverso lo sviluppo di un progetto individuale. La didattica online è gestita dal Consorzio CISE.

All'interno delle singole aree disciplinari è presente un'accentuata integrazione fra la prospettiva tecnica e quella umanistica: i programmi di studio sono, quindi, volti a sviluppare la capacità di comprendere i ruoli istituzionali e le complesse dinamiche economico-sociali, evitando di enfatizzare singole competenze. Il percorso di studio si avvale, poi, dell'apporto di quanti, studiosi, professionisti, pubblici amministratori, funzionari, operatori, sono interessati – da prospettive differenti – alla gestione del territorio.

SSD	AREA	insegnamento: BUILT ENVIRONMENT	CFU
		Architecture and Urban planning:	
ICAR/14	BUILT ENVIRONMENT	Architectural project for the existential space	1,0
ICAR/14	BUILT ENVIRONMENT	Urban project for the existential space	1,0
ICAR/20	BUILT ENVIRONMENT	Urban planning I	1,0
ICAR/20	BUILT ENVIRONMENT	Urban planning II	2,0
		Physical environment	
ICAR/15	BUILT ENVIRONMENT	Environmental transformation and consumption	1,0
ICAR/15	BUILT ENVIRONMENT	The representation of transformation	1,0
ICAR/06	BUILT ENVIRONMENT	Environmental Impact Assessment	1,0
ICAR/14 ICAR/15 ICAR/16	BUILT ENVIRONMENT	Landscape science	1,0
SSD	AREA	insegnamento: ECONOMICS AND STRATEGY	CFU
SECS-P/01	ECONOMICS AND STRATEGY	Urban and regional economics	1,0
		Estimate methodology:	
ICAR/22	ECONOMICS AND STRATEGY	-Estimate	1,0
ICAR/22	ECONOMICS AND STRATEGY	-Appraisal	1,0
ICAR/22		-Cultural and environmental assets valuation	1,0
		Economic and Financial Analysis of Projects:	
SECS-P/01 SECS-P/03	ECONOMICS AND STRATEGY	-Macroeconomics and public finance principles	1,0
SECS-P/05	ECONOMICS AND STRATEGY	-Project-financing	1,0
SECS-P/05	ECONOMICS AND STRATEGY	-Optimization of action choices – Value Analysis	1,0
		Strategy:	
ING-IND/35	ECONOMICS AND STRATEGY	-Program management, project management and design management	1,0

M-GGR/01 M-GGR/02	ECONOMICS AND STRATEGY	-Urban marketing	1,0
M-GGR/01 M-GGR/02	ECONOMICS AND STRATEGY	-Smart City, safety and time in the city	1,0

SSD	AREA	insegnamento: LAW	CFU
IUS/13 IUS/02 IUS/21 IUS/15	LAW	Legal systems	1,0
		Planning and construction:	
IUS/09 IUS/10	LAW	-Urban planning Regulation	1,0
IUS/09 IUS/10	LAW	-Contractual relations management	1,0
		Environment:	
IUS/09 IUS/10	LAW	-Management and sustainable use of environmental resources	1,0
IUS/09 IUS/10	LAW	-Protection of cultural heritage and environmental resources in the international context	1,0

SSD	AREA	insegnamento: HUMAN SCIENCES	CFU
		Psychology of urban living:	
SPS/07 SPS/08	HUMAN SCIENCES	-An observation method	1,0
SPS/07 SPS/08	HUMAN SCIENCES	-A path of thoughts	1,0
M-DEA/01	HUMAN SCIENCES	Cultural anthropology	1,0
SPS/10	HUMAN SCIENCES	Urban sociology	1,0
SPS/01 SPS/08	HUMAN SCIENCES	Social relations Ethics	1,0
M-GGR/02	HUMAN SCIENCES	Quality of living and sustainable economic development	1,0

SSD	AREA	insegnamento: ART AND DESIGN	CFU
ICAR/13 ICAR/14	ART AND DESIGN	Urban design	2,0
M-FIL/04 M-FIL/05	ART AND DESIGN	Psychology of artistic languages	1,0
SSD	AREA	insegnamento: COMMUNICATION	CFU
M-FIL/05	COMMUNICATION	Methods and tools in urban communication	1,0
M-FIL/05	COMMUNICATION	Urban identity: interdisciplinary workshop	2,0
	Esercitazioni, simulazioni, intership		6
	Prova finale		18

Il Master universitario si svolgerà con un doppio percorso formativo, rispettivamente costituito dalla didattica presenziale e dalla didattica online. La modalità presenziale risulta integrata da ulteriori 120 ore di workshop rivolte a orientamento degli allievi al mondo del lavoro seguite da un'esperienza professionale attraverso lo sviluppo di un progetto individuale.

La didattica online è gestita dal Consorzio CISE.

ART. 4
Requisiti di ammissione

Il Master universitario è destinato a candidati in possesso di Laurea o Laurea Specialistica/Magistrale in Ingegneria Civile, Ingegneria per l'ambiente e il Territorio, Ingegneria Edile, Architettura, Urbanistica, Agraria, Geologia Economia, Giurisprudenza, Scienze Politiche, Sociologia, Geografia, anche con titolo di studio conseguito all'estero e riconosciuto idoneo.

Sono ammessi un massimo di **60 partecipanti**.

La selezione sarà a cura della Commissione.

ART. 5
Adempimenti formali

La **domanda di ammissione** dovrà essere presentata a decorrere dal giorno successivo alla data del presente Decreto ed **entro il 15 aprile 2020**.

*** Cittadini italiani/stranieri con titolo di studio conseguito in Italia**

- Autocertificazione relativa all'identità personale (cognome e nome, data e luogo di nascita, nazionalità e residenza)
- copia del documento di identità
- copia del Diploma Supplement o fotocopia del diploma di laurea e certificato con elenco esami sostenuti per i laureati Vecchio Ordinamento
- Curriculum Vitae

*** Cittadini italiani/U.E. con titolo conseguito all'estero**

- Autocertificazione relativa all'identità personale (cognome e nome, data e luogo di nascita, nazionalità e residenza)
- copia del documento di identità
- Fotocopia del titolo accademico conseguito oltre ad un certificato da cui risultino le votazioni riportate nei singoli esami di profitto o Diploma Supplement (**all'atto dell'immatricolazione dovrà essere consegnata la Dichiarazione di Valore in loco rilasciata dalla Rappresentanza italiana all'estero competente per territorio o attestazione rilasciata dai Centri Enic/ Naric**)
- Curriculum Vitae

La domanda di ammissione dovrà riportare la dichiarazione. "Autorizzo questo Ateneo, ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679 in materia di protezione dei dati personali il trattamento dei propri dati personali per le sole finalità legate all'ammissione, immatricolazione e alla gestione del master e comunque acconsente a divulgare a terzi informazioni personali ed in particolare:

- ad Enti pubblici e privati interessati ad eventuali assunzioni;
- a proponenti corsi di formazione; alla Banca Tesoriere del Politecnico per servizi connessi alle tasse;
- a Enti gestori di prestiti di onore, di alloggi, contratti di lavoro flessibile, attività culturali, ricreative e/o sportive.
- Autorizza inoltre l'utilizzo dei dati a fini statistici nel rispetto delle procedure e delle autorizzazioni previste dalla normativa citata.

L'informativa ampia sul trattamento dei dati e sui diritti dell'interessato è disponibile sul sito www.polimi.it/privacy

La documentazione dovrà essere inviata a:

CONSORZIO CISE POLITECNICO DI MILANO - P.ZZA LEONARDO DA VINCI 32
20133 MILANO (MI)
Telefono: 02.2399.4252
Fax: 02.2399.4376
email: consorziocise@pec.it

Ai sensi dell'art. 75 del D.P.R. 445/2000, qualora l'Amministrazione riscontri, sulla base di idonei controlli, la non veridicità del contenuto di dichiarazioni rese dal candidato, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguiti dal provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera.

*** Cittadini extra U.E. con titolo conseguito all'estero**

I cittadini stranieri non comunitari dovranno presentare all'Ente Gestore:

- **copia del titolo di studio** posseduto in lingua originale e relativa traduzione in italiano/inglese/francese o spagnolo
- **copia dei transcripts** con l'elenco degli esami in lingua originale e relativa traduzione in italiano/inglese/francese o spagnolo o **Diploma Supplement**
- **copia del passaporto** in corso di validità
- Curriculum Vitae

Almeno 30 giorni prima dei termini di chiusura iscrizione, come indicato nel presente articolo.

L'Ente Gestore trasmette tutta la documentazione sopra elencata per la valutazione dei titoli, ai fini della partecipazione al Master universitario, al Politecnico di Milano, **Servizio Master e Formazione Continua entro i termini di chiusura del presente bando**, secondo quanto disposto dalla nota MIUR/MAE "Procedure per l'ingresso, il soggiorno e l'immatricolazione degli studenti richiedenti visto ai corsi della formazione superiore in Italia per l'anno accademico 2018/19"

Il Servizio Master e Formazione Continua comunica l'accettazione dello studente e l'esito delle prove di accesso, ove previste, alle Rappresentanze competenti, per il perfezionamento della documentazione relativa al titolo di studio, necessaria ai fini del rilascio del Visto di Ingresso.

A seguito della conferma di accettazione da parte dell'Ateneo, i candidati presentano il titolo di studio alla Rappresentanza Diplomatica, per i prescritti atti consolari.

MODALITA' DI IMMATRICOLAZIONE:

Gli allievi ammessi al Master devono presentare all'Ente Gestore del corso la domanda di immatricolazione sul modulo appositamente predisposto, completo di marca da bollo, scaricabile dal sito web di Ateneo alla pagina <https://www.polimi.it/corsi/documentazione/> corredata da copia di un documento di identità (passaporto nel caso di cittadini extra EU). Il conseguimento del titolo accademico in Italia può essere autocertificato compilando l'apposito spazio sulla domanda di immatricolazione, mentre il titolo di studio conseguito all'estero deve essere documentato presentando **dichiarazione di valore in loco** rilasciata dalla Rappresentanza Italiana all'estero competente per territorio (Ambasciata Italiana o Consolato Italiano) su carta intestata completa di relativo timbro in originale; o **attestazione rilasciata dai Centri Enic/ Naric**.

I cittadini extra U.E., oltre alla documentazione di cui sopra dovranno presentare copia del permesso di soggiorno.

ART. 6
Titolo e riconoscimenti

CERTIFICAZIONE RILASCIATA

Al termine del corso, al superamento dell'esame finale, verrà rilasciato il diploma di Master universitario di I livello "Polis - Maker for the quality of life and sustainable urban development" in lingua inglese.

Gli allievi, per ottenere l'ammissione all'esame finale del Master, debbono presentare – entro 30 giorni prima della data dell'esame - apposita istanza su carta legale al Politecnico di Milano. L'istanza è scaricabile dal sito web di Ateneo alla pagina <https://www.polimi.it/corsi/documentazione/>

OBBLIGHI DEGLI ALLIEVI

La frequenza alle attività previste dal Master è obbligatoria per almeno il 75% delle attività del corso.

La rinuncia al corso deve essere manifestata in forma scritta. Il periodo di formazione non può essere sospeso per alcun motivo. Non è possibile la contemporanea immatricolazione ad un Master universitario e ad un altro corso di studi attivato da un Ateneo italiano.

MODALITA' DI VERIFICA

Sono previste prove di verifica e un esame finale. L'esame finale consisterà nella presentazione e discussione di un elaborato.

ART. 7
Tasse e contributi

Il costo del Master universitario è pari a 9.500,00 € così suddivise:

- €500,00 – tassa di iscrizione al Politecnico di Milano
- €9.000,00 – quota di partecipazione

Tassa e quota possono essere versate nelle seguenti scadenze:

- €5.500,00 - entro il **31 maggio 2020**
- €4.000,00 – entro il **31 ottobre 2020**

La tassa di iscrizione al Politecnico di Milano non sarà restituita in nessun caso

Tassa e quota di iscrizione possono essere versate sul conto corrente IBAN: IT16W0306909498100000001799 – Conto corrente 100000001799 – CAB 09498 – ABI 03069 – CIN EUR 16 – CIN IT W

presso la Banca Intesa San Paolo, viale Romagna 20 – 30133 Milano.

Indicando come causale Master Polis Maker

Art. 8
Trattamento dei dati personali

L'Ateneo, ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679 in materia di protezione dei dati, utilizza il trattamento dei propri dati personali per le sole finalità legate all'ammissione, immatricolazione e alla gestione del master e comunemente acconsente a divulgare a terzi informazioni personali ed in particolare:

- ad Enti pubblici e privati interessati ad eventuali assunzioni;
- a proponenti corsi di formazione; alla Banca Tesoriere del Politecnico per servizi connessi alle tasse;
- a Enti gestori di prestiti di onore, di alloggi, contratti di lavoro flessibile, attività culturali, ricreative e/o sportive.
- Autorizza inoltre l'utilizzo dei dati a fini statistici nel rispetto delle procedure e delle autorizzazioni previste dalla normativa citata.

L'informativa ampia sul trattamento dei dati e sui diritti dell'interessato è disponibile sul sito www.polimi.it/privacy

Art. 9
Pubblicità

Il presente Decreto è reso pubblico sul sito del Politecnico di Milano all'indirizzo <https://www.polimi.it/corsi/master-universitari-e-corsi-post-laurea/>

PER INFORMAZIONI SUL MASTER UNIVERSITARIO:

Ing. MARCO ZUCCA
Indirizzo: PIAZZA LEONARDO DA VINCI 32
Comune: 20133 MILANO (MI)
Telefono: 0223994341
Fax: 0223924376
Email: consorzioicise@pec.it

Milano, 21.11.2019

Il Rettore
(prof. Ferruccio Resta)
f.to Ferruccio Resta

Documento firmato digitalmente, ai sensi della normativa vigente.